

img1010

- Machine CNC 5 axes simultanés
- Structure générale à base de fonte minérale / acier
- usinage à sec / liquide
- Système de serrage / clamping zéro pièce
- Servo moteurs avec codeurs absolus
- Contrôle intégré avec écran tactile 22 „



L'IMG 1010 offre une solution compacte pour l'usinage de pièces jusqu'à 100x100x100 mm. La machine permet d'utiliser une variété de matériaux tels que l'usinage précis de l'aluminium, du CoCr ou du titane. Et bien entendu tout matériaux tendres, comme la cire, la zircone et le PMMA .

La disposition des axes permet d'atteindre presque toutes les positions sur la pièce sans reclampage.

Il convient de noter en particulier le montage spécial de l'axe Y, qui garantit une stabilité élevée et un énorme amortissement des vibrations en raison de sa position d'installation.

La sélection de dispositifs de serrage de pièces et de supports en liaison avec le système de serrage à point zéro fait de la machine un centre d'usinage extrêmement polyvalent.

La structure permet un usinage humide / sec sans mise à niveau fastidieuse.

La structure de base permet d'utiliser la machine avec un système d'alimentation automatique en option qui peut accéder à la zone d'usinage des machines par la droite, la gauche ou par le haut.

Cela permet de changer automatiquement les pièces.

Le système de serrage/clampage point zéro sert d'interface et assure le positionnement exact et reproductible de la pièce avec une très grande précision.

Le système peut être intégré dans des processus de fabrication automatisés contrôlés par le réseau à l'aide d'interfaces logicielles. La conception même facilite l'entretien et les moteurs entraînent sans courroies les vis à billes, on réduit ainsi énormément les coûts de maintenance et le temps d'intervention pour offrir un système d'usinage très fiable.

Lors du développement, on a veillé à ce que tous les éléments soient facilement accessibles sans négliger pour autant de protéger les organes sensibles afin de garantir une longue durée de vie.

Diverses options sont disponibles suivant l'application.

Par exemple, un châssis pratique pour stocker des outils, du matériel ou une aspiration est disponible.

Ainsi que différents supports d'usinages (ex. disques pour le dentaire / support standard / mandrin et étaux)

Options

- Châssis machine
- Alimentation de pièces automatisé
- Divers dispositifs de serrage
- Support de disques pour applications dentaires
- Refroidissement liquide pour broches HF
- Option pour gravure Laser
- Palpeur 3D

plus de nombreux logiciels de CAD/CAM comme Mayka 3D
Mayka dental, Fusion etc ...

Applications

Usinages de précision pour les applications suivantes :

- Technologie médicale
- Ingénierie de précision
- Micro-usinage
- Construction de moules et de prototypes
- Technologie dentaire
- L'industrie de la bijouterie

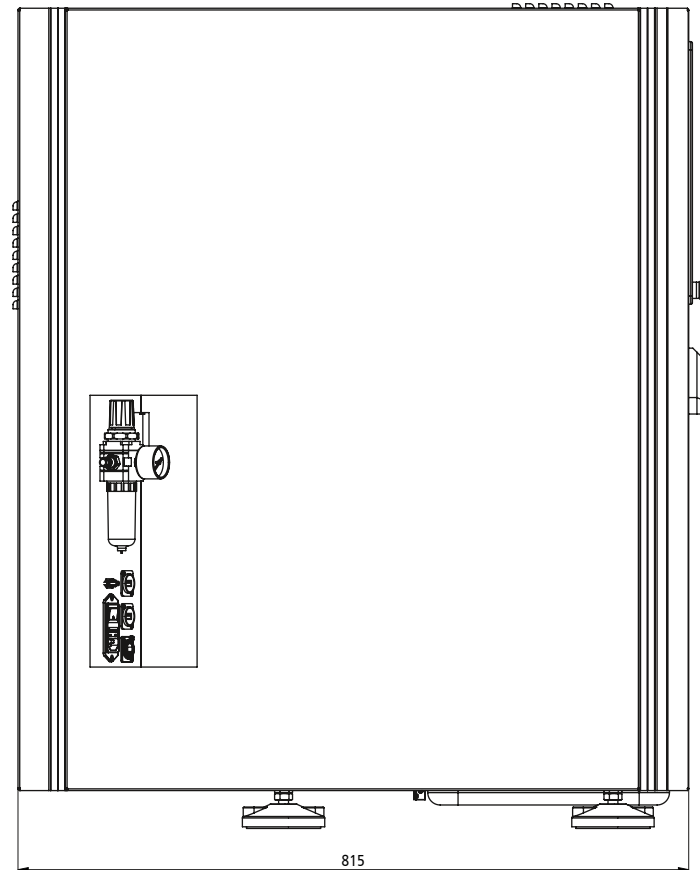
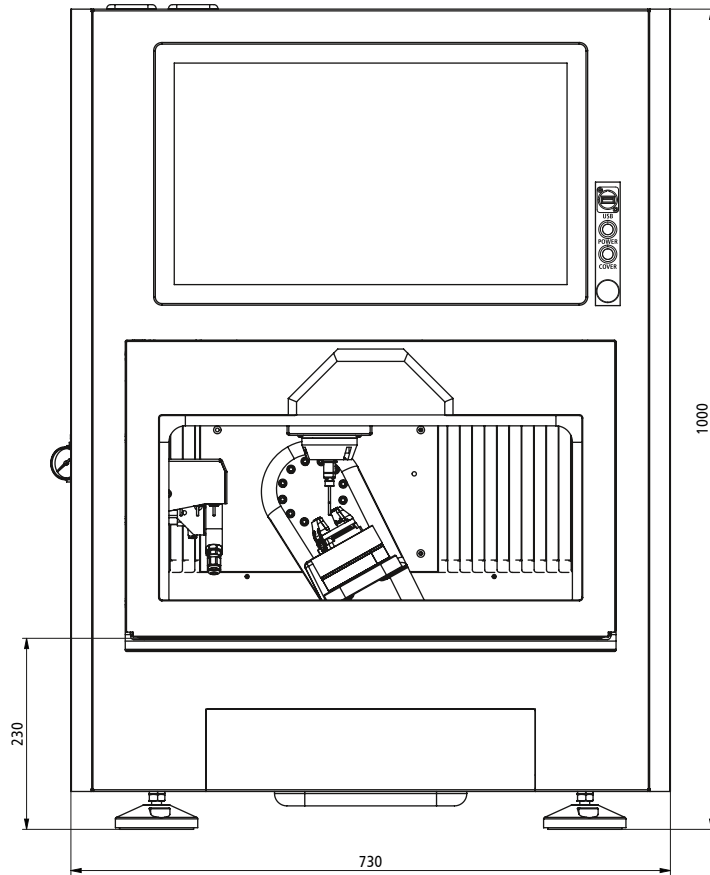
Caractéristiques techniques

Courses utiles X/Y/Z [mm]*	215 (incl. changeur d'outils) x 115 x 120
Unité pivotante rotative A / B	A = sans fin B = 130° (-30° + 100°)
Dimensions de la pièce [mm]	Ø 100 x L 100
Dimensions machine LxPxH [mm]	800 x 800 x 1020
Moteurs d'entraînement	Servo AC 200 watts avec encodeurs absolus
Vis à billes X/Y/Z	Vis à billes 16 mm sans jeu
Changeur d'outils	15x avec capteur de longueur
Broche d'usinage	1 kW 60.000 Tr/min.
Druckluftversorgung	6-8 Bar
Alimentation en air comprimé	5 Liter
Ecran	22" Écran tactile
Poids [Kg]	225
Logiciel	WIN 10 / CNC Workbench / remoteNC
Alimentation électrique	110V/ 240V 16A

Référence

*sans pièces montés sur le support.

Plan et dimensions | **img1010**



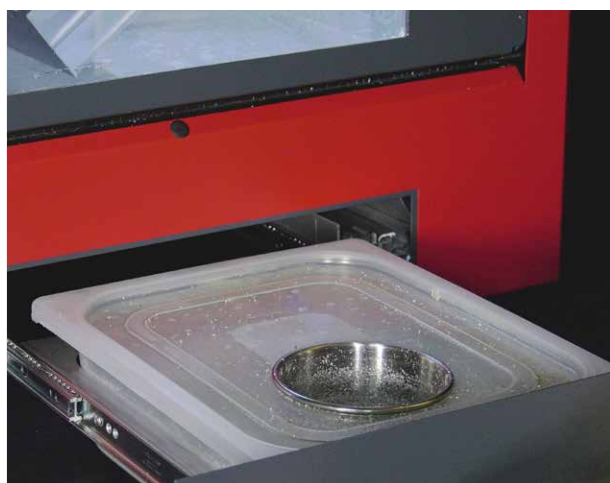
Applications et accessoires | **img1010**

La machine peut être utilisée de manière flexible pour une grande variété de matériaux. Les métaux et les plastiques peuvent être traités sous lubrification liquide et à sec sans réoutillage. Le système de serrage point zéro facilite la manipulation des pièces, et son repositionnement très précisément.



Grâce à la construction solide et à la haute qualité des composants utilisés, la machine garantit une précision et une grande fiabilité.

Avec la commande intégrée interne et les servocommandes de haute qualité, d'excellentes qualités de surface sont obtenues sur tous les matériaux.



Le réservoir de liquide de refroidissement pratique a une capacité de 5 litres.

Il peut être facilement retiré et remplacé pour le nettoyage et le remplissage via un tiroir sous la machine. Le système de filtration à plusieurs étapes prépare le lubrifiant de refroidissement pour le circuit du système et retient de manière fiable les copeaux et les particules. Le système de filtre peut être facilement retiré et nettoyé.

